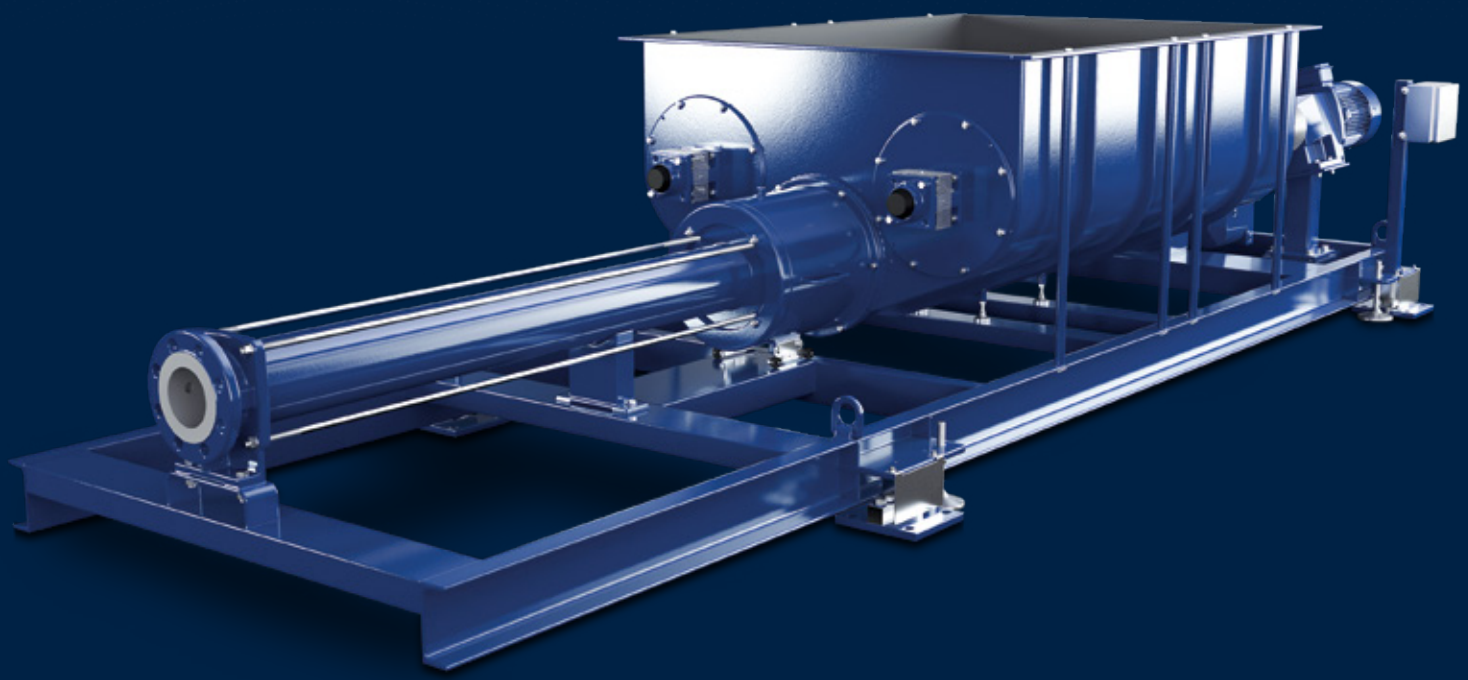
SEEPEX.
An Ingersoll Rand Business

POMPE PER GRANDI VOLUMI IN ALIMENTAZIONE
SERIE BTVI



BTVI

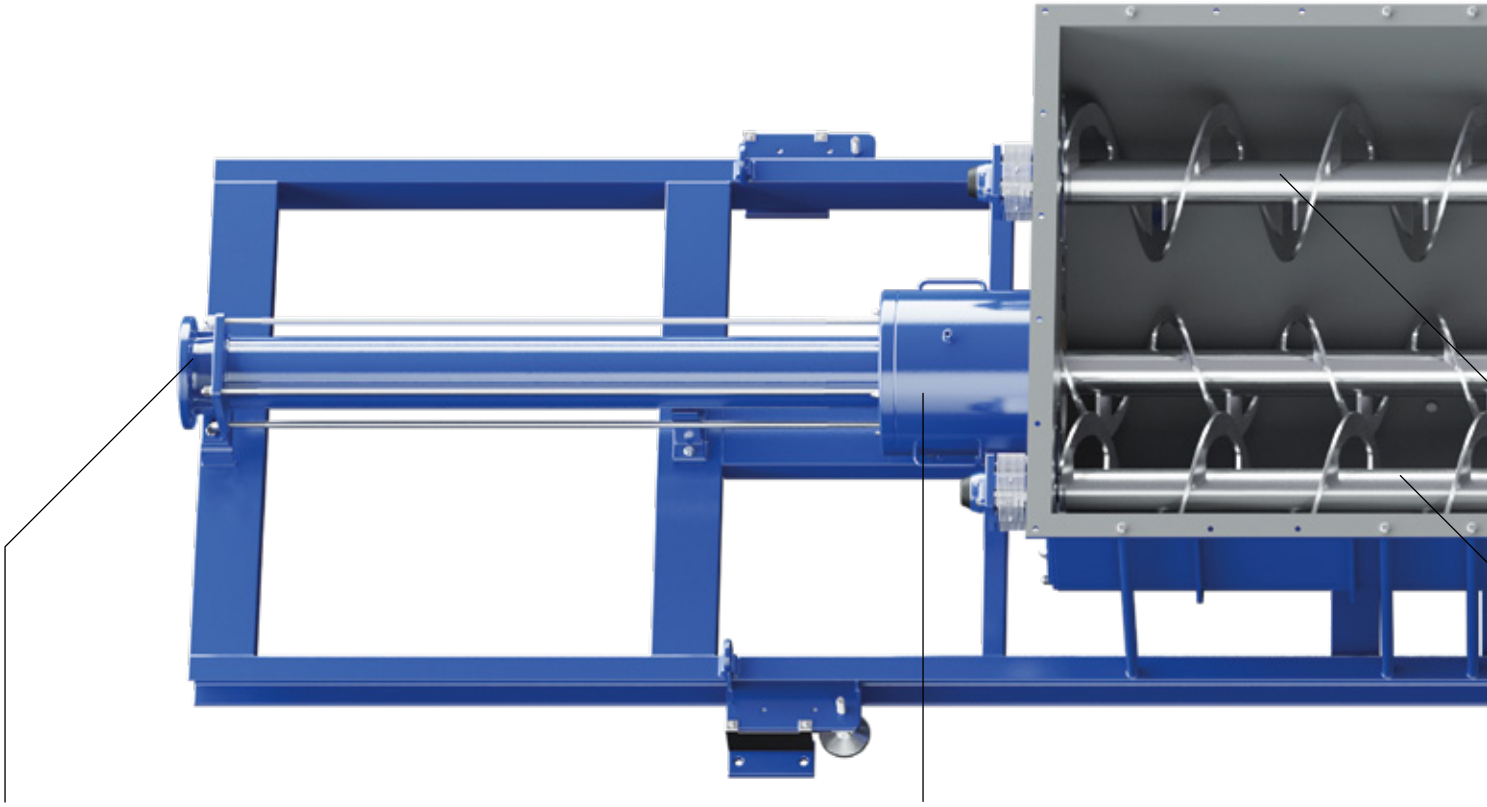
ELEVATA ALIMENTAZIONE DEL PRODOTTO.

Le pompe monovite SEEPEX della serie BTVI si distinguono per una tramoggia di alimentazione notevolmente ampia. Grazie a un sistema modulare, il volume della tramoggia può essere aumentato fino a 9 m³.

La serie BTVI garantisce un'alimentazione del prodotto continua e affidabile. Due coclee cave controrotanti assicurano la rottura di eventuali ponti e una miscelazione uniforme, anche con prodotti eterogenei o non scorrevoli.

Il risultato: processi stabili, elevata affidabilità operativa e qualità del prodotto costante.

Ciò è particolarmente vantaggioso per le applicazioni di alimentazione degli impianti di essiccazione, per i processi che richiedono un grande volume di accumulo dei fanghi e per i processi nei quali è richiesta una miscelazione intensiva di fanghi eterogenei. Ulteriori opzioni come la protezione contro il funzionamento a secco, il monitoraggio della pressione e il controllo di livello completano il sistema.



ROTORE E STATORE

Serraggio ottimizzato tra rotore e statore. Sono disponibili numerose opzioni per adattamento ad ogni possibile applicazione.

CORPO DI COMPRESSIONE

Corpo di compressione separato e scorrevole (Rotor Joint Access) che garantisce una manutenzione semplice e più rapida.

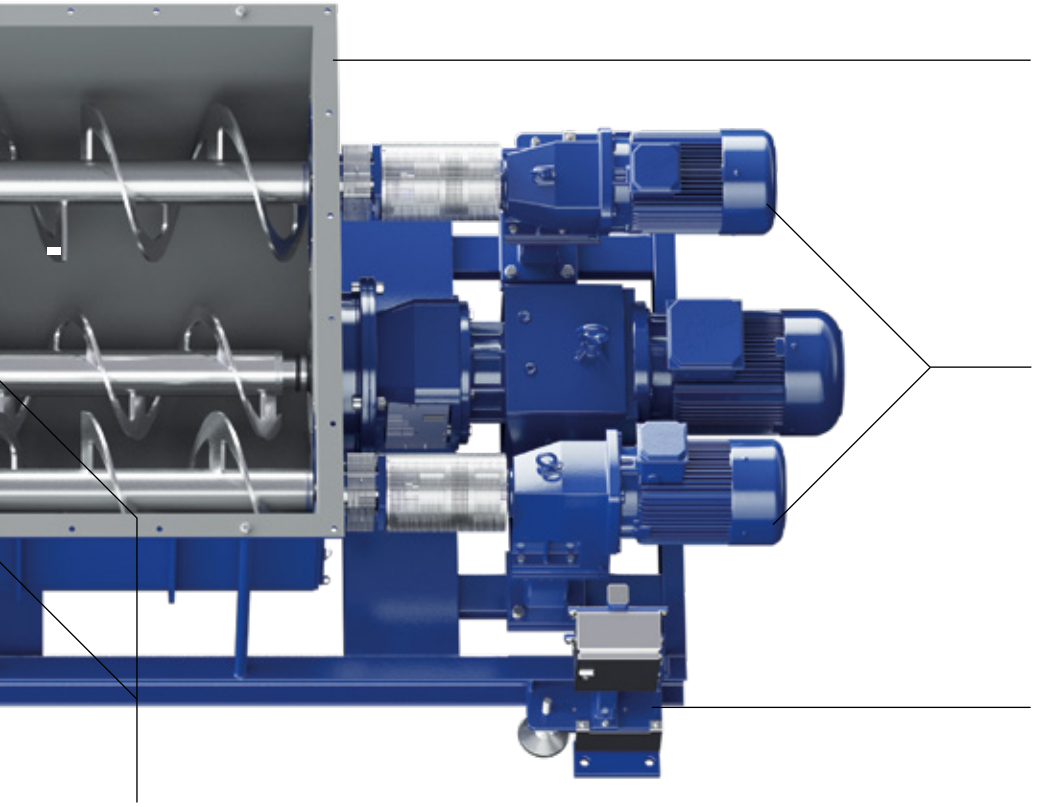
CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Volume di alimentazione del prodotto molto elevato fino a 9 m³
- Due alberi cavi con passo contrapposto garantiscono una rottura affidabile dei ponti e una miscelazione ottimale
- Elevata stabilità di processo anche con prodotti eterogenei e non scorrevoli
- Rotor Joint Access e Drive Joint Access (opzionali) per una manutenzione semplificata e rapida dei giunti

DATI FONDAMENTALI

- Capacità di trasporto: fino a 30 m³/h
- Pressione in mandata: fino a 24 bar



TRAMOGGIA DI ALIMENTAZIONE

Tramoggia ampliata per grandi volumi di materiale. Espandibile modularmente fino a 9 m³.

AZIONAMENTI

Azionamenti separati consentono la regolazione indipendente dei processi di miscelazione e alimentazione.

CELLE DI CARICO

Per il controllo della pompa in funzione del livello di riempimento.

COCLEE CAVE

Due coclee cave controrotanti miscelano in modo affidabile componenti scorrevoli e non scorrevoli e fungono da ulteriore sistema rompiponte. La coclea di trasporto principale assicura un flusso uniforme del materiale verso l'unità di pompaggio.

SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

SEEPEX GmbH
www.seepex.com

BR.BTVI.IT_10.26