

SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

**EIN SYSTEM FÜR
ALLE (AB)-FÄLLE.
SMART AIR INJECTION**



SAI

MEHR EFFIZIENZ.

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entstehen Abfälle, die zügig und effektiv entsorgt werden müssen, um Sauberkeit sicherzustellen und die Produktionskapazität zu optimieren. Traditionelle Förderanlagen sind kostenintensiv, energieaufwendig und schwierig in der Wartung, insbesondere bei langen Distanzen. Zudem erhöht die manuelle Handhabung das Risiko von Verunreinigungen und Sicherheitsgefahren.

SEEPEX Smart Air Injection (SAI) ist eine innovative Lösung, die den Transport von Lebensmittelabfällen oder Reststoffen neu definiert. Mit ihrer patentierten Pumpentechnologie steigert sie die Betriebseffizienz, senkt die Betriebskosten und sorgt für eine sicherere und sauberere Arbeitsumgebung.

Wenn Lebensmittelabfälle grobe oder übergroße Partikel enthalten, die keinen verdichteten Pfropfen bilden können, sorgt ein optionales Schnittsystem oder ein Doppelwellenzerkleinerer für eine optimale Vorbehandlung des Materials.

Dank des schlanken und flexiblen Rohrdesigns minimiert SAI die Geruchsbildung, verhindert das Austreten von Produktresten und reduziert den Bedarf an sperrigen Stützkonstruktionen. Sie ist die intelligente und wirtschaftliche Wahl für den Transport von Reststoffen.

Mit SAI ergeben sich geringere Wartungskosten, signifikante Energieeinsparungen und eine sicherere Förderlösung.

LUFTINJEKTION

Druckluft wird pulsierend in die Rohrleitung injiziert, um die vorkomprimierten Pfropfen aus den Lebensmittelresten zu fördern.

INJEKTOR

Anschlüsse für Schmiermittel- und Druckluftinjektion. Mit Sensoren für die Überwachung und Steuerung der Druckluftimpulse.

ROTOR JOINT ACCESS

Ein abnehmbares Gehäuseelement ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zum rotorseitigen Gelenk. Dies ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung ohne Demontage des Stators, des Druckstutzens oder der Druckleitung.

AUFSATZTRICHTER

Maßgeschneiderter Aufsatztrichter zur effizienten Anbindung an vorgeschaltete Entsorgungssysteme. Ein Füllstandssensor regelt die Pumpendrehzahl und gewährleistet einen störungsfreien Betrieb.

TRICHTER PUMPE

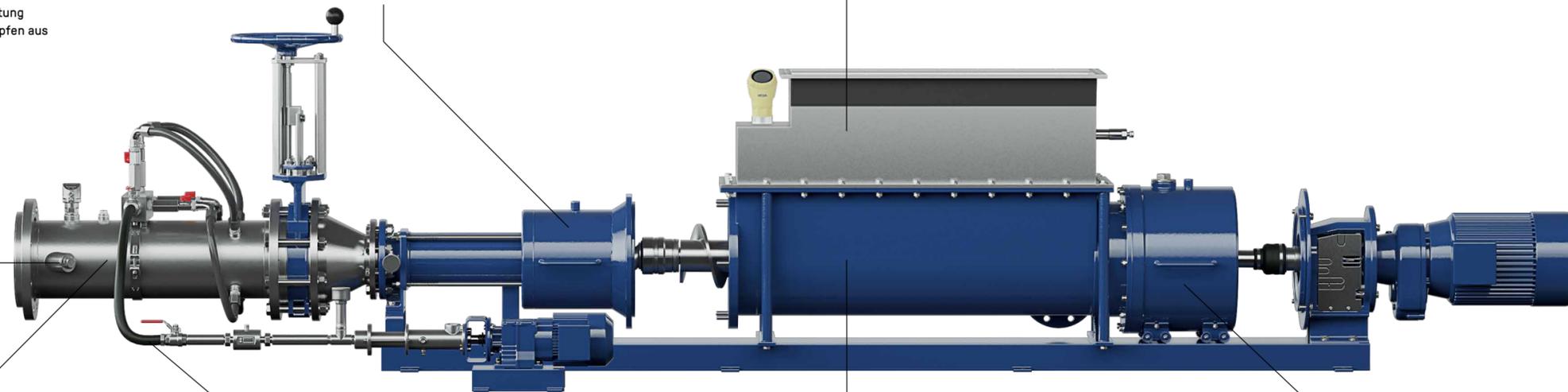
Ideal für viskose, nicht fließfähige Produkte mit Feststoffen. Der offene Trichter und die Förderschnecke sind auf die jeweilige Anwendung zugeschnitten. Ein optionales Schnitt- oder Zerkleinerungssystem konditioniert grobe Abfälle für einen zuverlässigen Förderprozess.

GLEITMITTEL INJEKTION

Zur Reduzierung der Reibungsverluste in der Rohrleitung. Die Fördermenge des Schmiermittels wird zur Kostenoptimierung automatisch an die Fördermenge der Hauptpumpe angepasst.

DRIVE JOINT ACCESS

Das verschiebbare Gehäuse ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zum antriebsseitigen Gelenk, so dass die Steckwelle und die Gleitringdichtung schnell ausgetauscht werden können, ohne dass der Trichter und Aufsätze demontiert werden müssen.



WARUM SAI FÜR DEN TRANSPORT VON LEBENSMITTELABFÄLLEN?



HOHE ENERGIEEFFIZIENZ

Optimierte Prozesseffizienz und reduzierte Betriebskosten mit SAI. Druckluftimpulse sorgen für hohe Energieeinsparungen, während Niederdruckleitungen die Installationskosten reduzieren und die Lebensdauer verlängern.



VERMEIDUNG VON SICHERHEITSRISIKEN

Geschlossene Rohrleitungen verbessern die Effizienz und Sicherheit in der Produktionshalle, indem sie den Durchgang und die Gefahren in Hochrisikobereichen reduzieren und die Notwendigkeit für Rauchabsaugung und Emissionskontrolle beseitigen.



STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT

Betriebskosten senken mit einer revolutionären Technologie, die den Transport von Lebensmittelabfällen vereinfacht und den manuellen Aufwand sowie mechanische Fördersysteme überflüssig macht.



UMFASSENDE KONTROLLE

Volle Kontrolle mit SEEPEX Pump Monitoring für vorausschauende Wartung und Leistungsoptimierung.



EINFACHE WARTUNG

Der patentierte Zugang zu den Gelenken auf der Antriebs- und Rotorseite ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung der Trichterpumpe, ohne dass Rohrleitungen entfernt werden müssen. Dies senkt die Wartungskosten, erleichtert die Inspektion der Gelenke und Dichtungen und erhöht die Verfügbarkeit für einen reibungslosen und störungsfreien Betrieb.

ANWENDUNGEN

SAI ist ideal für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie und ermöglicht Verarbeitungsbetrieben, Herstellern und großen Lebensmittelunternehmen den mühelosen und effizienten Transport verschiedenster Abfälle, Rückstände und Nebenprodukte.

Das SAI-System fördert effizient stichfeste und hochviskose Reststoffe wie Kaffee- und Teesatz, Senfschalen, Sojarückstände, Mikrozellulose, Hülsenfrüchte, Haferflocken, Pektinrückstände und mehr. Die optionale Gleitmittelinjektion reduziert Reibung und steigert die Effizienz. Sind Lebensmittelabfälle zu grob für einen verdichteten Pfropfen, wird das Material mit einem Schnittsystem in der Pumpe oder einem Doppelwellenzerkleinerer über dem Trichter zerkleinert.

Ideal für Abfälle mit harten Bestandteilen wie Mango-, Pfirsich- oder Avocadokernen sowie Ananaskronen. Zudem lässt sich die Partikelgröße anpassen, etwa für Tierfutter- oder Biogasproduktion. SAI senkt auch den Bedarf an Wasserförderanlagen und bietet eine saubere, energieeffiziente Lösung für die Fisch- und Meeresfrüchteverarbeitung: kein zusätzliches Wasser, keine Verdünnung, keine Belastung der Wasseraufbereitung.

Haben Sie Herausforderungen in der Abfallbehandlung? Wir unterstützen Sie gerne dabei, die effizienteste Lösung zu finden – sprechen Sie uns an.

VORTEILE

- Unübertroffene Energieeffizienz, geringere Betriebskosten und schnellere Wartung im Vergleich zu mechanischen Förderern
- Geschlossenes Rohrsystem verhindert Gerüche und Leckagen, erhöht die Sicherheit und reduziert die manuelle Reinigung
- Überwindet mühelos große Entfernungen, Höhenunterschiede und Richtungsänderungen
- Optionale Zerkleinerung grober Lebensmittelabfälle
- Anpassung der Partikelgröße an Ihre Prozessanforderungen
- Eliminiert sperrige Konstruktionen, um Bauzeit und -kosten zu reduzieren

KEY FACTS

- Fördermenge:
0.5–30 m³/h (2.2–132 USGPM)
- Transportdistanz:
mehrere hundert Meter
- Feuchtigkeitsgehalt der Lebensmittelabfälle:
60–85%

SEEPEx GmbH

www.seepex.com