

FLÜSSIGES GOLD

ANWENDUNG

- Förderung von Treber
- Fördermenge: 50 t/h
- Förderstrecke: 80 m horizontal und 30 m vertikal
- Trockenstoffgehalt: 18 - 22 %

ENTSCHEIDENDE MERKMALE

- Wahl einer SEEPEX-Pumpe der Baureihe BT mit offenem Trichter und Transportschnecke für Produkte mit geringer Fließfähigkeit
- Der wechselnde Feuchtigkeitsgehalt des Trebers wirkt sich nicht auf die Pumpenleistung aus
- Einsatz energieeffizienter Pumpentechnologie

HINTERGRUND

Man sagt, dass Mönche von der grünen Insel den irischen Whiskey im 6. Jahrhundert erfunden haben. Heutzutage erfreut er die Gaumen von mehr Kennern auf der ganzen Welt als jemals zuvor. Und die weltweite Nachfrage nach irischem Whiskey steigt beständig.

Um der wachsenden Nachfrage von jährlich 10 - 15 % gerecht zu werden, strebte der größte Hersteller von erstklassigem irischem Whiskey eine größtmögliche Steigerung der Produktivität und Kapazität ohne Einbußen bei der Qualität des „flüssigen Goldes“ an.

Die Brennerei entschied sich, die Produktionsanlagen für ihren exquisiten Whiskey mithilfe der Exzentrerschneckenpumpen-Technologie von SEEPEX zu erweitern.



Der Standort der irischen Brennerei in Midleton, Irland.

AUFGABE

Die Brennerei musste die Anzahl ihrer Maischvorgänge von 30 auf 45 pro Woche erhöhen. Eine der größten Herausforderungen für die Brennerei war dabei die Entnahme großer Mengen Treber mit 18 - 22 % Trockenstoffgehalt aus dem Maischprozess in weniger als 50 % der ursprünglichen Förderzeit über eine Gesamtstrecke von 80 Metern in horizontaler und 30 Metern in vertikaler Richtung.

STEIGERUNG DER PRODUKTION

KOSTENEINSPARUNGEN
NIEDRIGERE
ENERGIEKOSTEN

WENIGER KOSTEN
FÜR UNGEPLANTE
AUSFALLZEITEN

SEEPEX PRODUKTE
Pumpenbaureihe BT

LÖSUNG

Nach intensiven Beratungsgesprächen mit SEEPEX wurden SEEPEX-Trichter-pumpen mit Transportschnecke als Ersatz für die energieintensiven pneu-matischen Förderanlagen gewählt, da sie in der Lage sind, die verschiedenen Feuchtigkeitsgehalte des Trebers aus dem Maischebottich zu verarbeiten. Dadurch konnte die Leerungszeit des Maischebottichs von 55 Minuten auf 22 Minuten um 60 % verkürzt und die Anzahl der Maischvorgänge um 50 % von 30 auf 45 pro Woche gesteigert werden. Somit ließ sich die Zielvorgabe der Brennerei erreichen.



Langfristige Partner: SEEPEX-Pumpen am Standort der irischen Brennerei.

In der Industrie kommen SEEPEX-Pumpen regelmäßig in kleinen wie auch großen Brauereien und Brennereien zur Entnahme von Treber zum Einsatz.

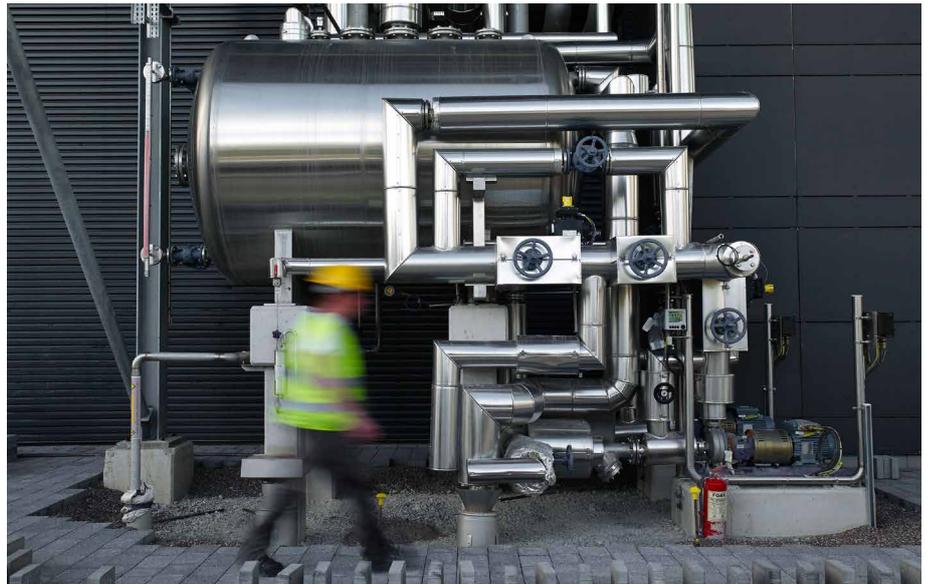
Der General Manager der Brennerei kommentiert dies wie folgt: „Es gibt eine riesige Nachfrage nach unseren Produkten. Unsere Anlage läuft daher im Dauerbetrieb – Stillstand ist nicht akzeptabel. Dank SEEPEX konnten wir unsere Produktivität tatsächlich um 50 % zusätzlich steigern. Aus guten Geschäftspartnern sind nun Partner für eine lange Zeit geworden.“



Jährlich werden mehr als 36 Mio. Liter Jameson Irish Whisky hergestellt.

MEHR FÄSSER IN KÜRZERER ZEIT

„Zu den größten Besonderheiten von Exzentrerschneckenpumpen gehört ihre Fähigkeit, die verschiedensten Produkte zu fördern – von hochviskos bis nicht fließfähig und mit unterschiedlichen Trockenstoffgehalten“, erläutert Peter McGarian, Managing Director von SEEPEX UK Ltd., die Vorteile von Exzentrerschneckenpumpen.



Die Modernisierung des Werks hat sich gelohnt.

VORTEILE

- Um 60 % reduzierte Förderzeit
- Steigerung der Produktion (Anzahl Maischvorgänge) um 50 %
- Geringerer Energieverbrauch durch 60 % schnelleres Fördern der gleichen Produktmenge



Mehr Fässer können in noch kürzerer Zeit gefüllt werden.