

SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

**TRANSFERT À HAUT
RENDEMENT
SAI POUR BRASSERIES
ET DISTILLERIES**



UN CONCEPT DE TRANSPORT INTELLIGENT.

Les exigences des industries de la brasserie et de la distillerie ne cessent d'augmenter à mesure que le marché devient plus compétitif et diversifié.

- Réduire les coûts d'exploitation et augmenter l'efficacité énergétique
- Faire face à des distances de transport plus longues
- Assurer une fiabilité maximale de la production
- Augmenter la productivité

Dans le monde entier, des boissons sont produites, emballées et livrées à des millions de consommateurs qui comptent sur la qualité de ces produits. Quelle que soit la boisson - bière, boisson maltée, bière sans alcool ou spiritueux - la rentabilité de la production reste le principal défi.

Les technologies axées sur le rendement et la qualité sont essentielles. Depuis 1972, SEEPEX, spécialiste mondial de la technologie des pompes, relève chaque défi, avec des pompes à vis excentrée, des solutions numériques, des dilacérateurs et des systèmes de contrôle.

SEEPEX a créé la Smart Air Injection (SAI), une unité intelligente optimisée techniquement et économiquement pour traiter les drêches dans les brasseries et les distilleries. Nous proposons également une large gamme de services de première classe pour toutes les étapes du cycle de vie de votre pompe. Grâce à notre service spécialisé, nous garantissons le fonctionnement optimal des pompes SEEPEX pendant de nombreuses années, afin de réduire les coûts d'exploitation et de maintenance.

Pour les industries de la brasserie et de la distillerie SEEPEX propose les normes de qualité et d'hygiène les plus élevées, des systèmes de transport personnalisés et des solutions économiquement optimisées.



PLEINES DE RESSOURCES.

Smart Air Injection est une solution polyvalente qui est utilisée avec succès dans divers secteurs industriels. Le système repose sur la combinaison d'une pompe à vis excentrée et d'un transport pneumatique en phase dense.

MÉCANIQUE INTERNE

- Les temps de sortie d'empâtage sont réduits jusqu'à 60 %, ce qui augmente les rendements.
- Les injections d'air peuvent être espacées jusqu'à 5 minutes, pendant lesquels seule la pompe fonctionne. Les impulsions d'air de courte durée qui suivent réduisent considérablement la consommation totale d'air et d'énergie (jusqu'à 90 %).

La SAI offre un degré élevé de flexibilité et de fiabilité. L'unité transporte sans problème des produits ayant une humidité variable de 60 à 85 % tout en conservant la même efficacité et la même stabilité du processus.

L'efficacité du processus augmente en raison de la réduction des temps d'empâtage, offrant une meilleure productivité en permettant un plus grand nombre de brassages par jour. En outre, le système peut être facilement intégré aux systèmes d'automatisation et de contrôle existants. La SAI est une solution adaptée aux brasseries, car l'élimination des drêches est une partie essentielle et complexe du processus de brassage.

La SAI utilise beaucoup moins d'air comprimé que les procédés conventionnels. Le système SEEPEX compacte les drêches en gros bouchons et utilise de l'air comprimé pour transporter les bouchons vers des silos ou des réservoirs de stockage. Comparée aux systèmes d'air comprimé couramment utilisés dans l'industrie aujourd'hui, qui fonctionnent avec une alimentation en air continue, la Smart Air Injection consomme jusqu'à 90% d'énergie en moins.

INJECTION D'AIR

L'air comprimé est pulsé dans la canalisation pour transporter le bouchon de drêche pré-compacté.

RECEVEUR D'AIR

Pour stocker et libérer l'air comprimé du compresseur en amont.

TRÉMIE INTERMÉDIAIRE

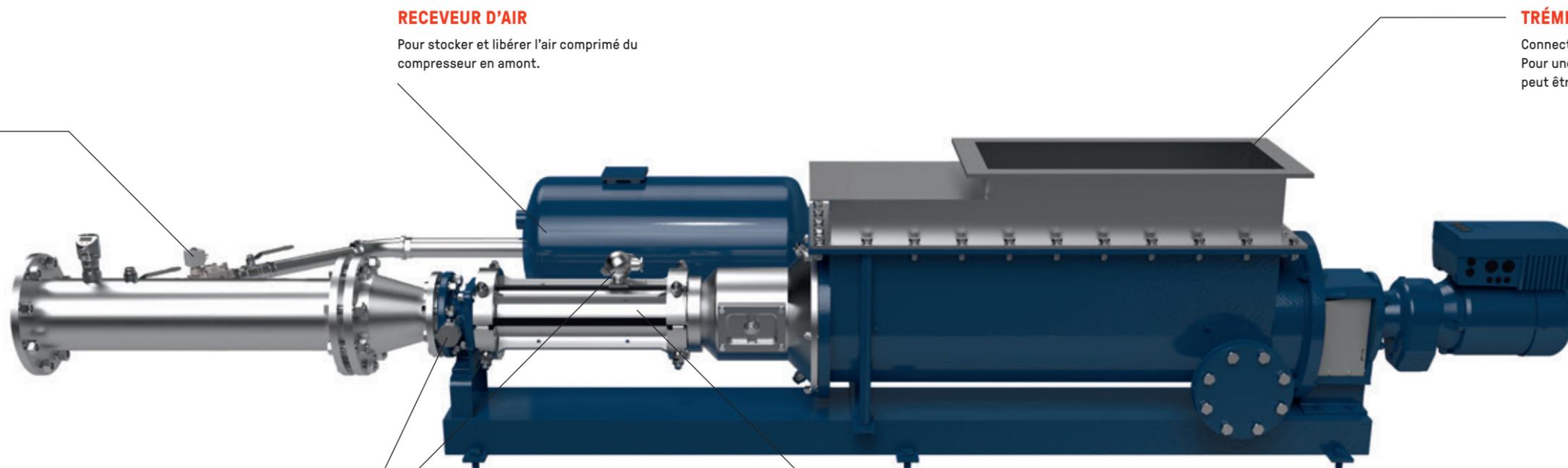
Connecté à la machine de déshydratation en amont. Pour une efficacité optimale, la vitesse de la pompe peut être contrôlée par un capteur de niveau.

PROTECTION

La pompe à trémie et le système SAI sont entièrement protégés par des fonctions de sécurité telles que le fonctionnement à sec et la surpression.

SMART STATOR

Le stator breveté (stator séparable, disponible en option) permet de compenser l'usure, ce qui augmente considérablement la durée de vie des composants de la pompe.



SAI offre une multitude d'avantages pour le transport des drêches.

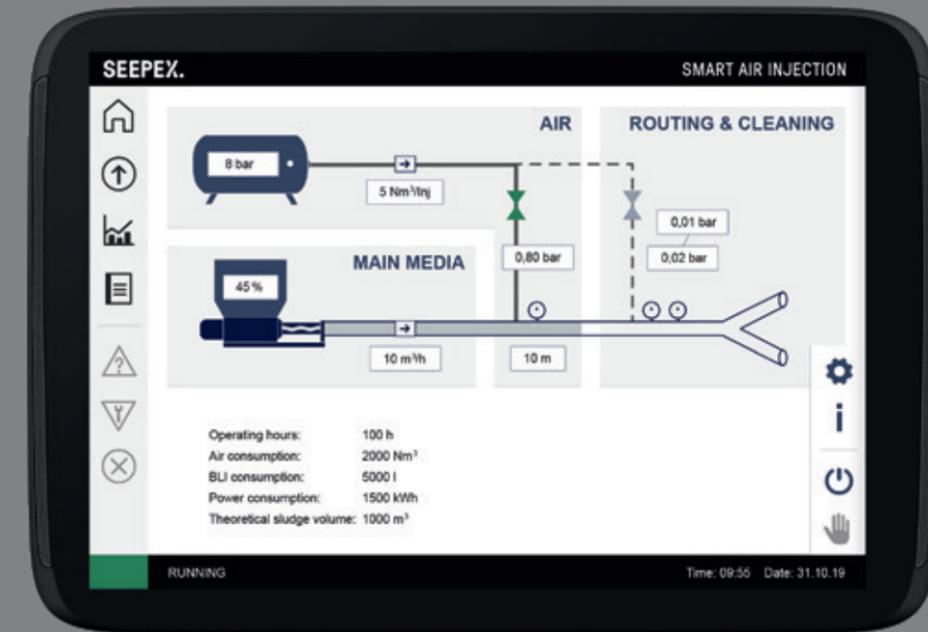
CE QUI COMPTE

CARACTERISTIQUES

- Transport sur longues distances jusqu'à 1 km
- Tuyauterie avec nettoyage intégré et transport vertical efficace
- Petits compresseurs grâce à une faible consommation d'air
- Unité complète : pompe, composants d'air, capteurs et actionneurs avec logique de commande spécifique à l'application intégrée à votre système de contrôle
- Tous les composants fonctionnels sont conçus, sélectionnés et intégrés dans le logiciel SAI
- Services étendus SEEPEX : analyse de l'application, coordination du projet, conception du système, ingénierie et mise en service
- Adaptation possible sous les cuves tampons de drêches existantes (unités d'expulsion)
- Surveillance et optimisation du fonctionnement grâce aux services connectés de SEEPEX

AVANTAGES

- Faibles coûts d'exploitation : la réduction significative de la consommation d'air (jusqu'à 90%) entraîne une diminution des coûts énergétiques
- Rendement et productivité accrus grâce à la réduction des temps de sortie d'empâtage (jusqu'à 60%)
- Flexibilité et fiabilité accrues en cas de variation de la teneur en eau de la drêche
- Augmentation de la durée de vie de la canalisation grâce au transport pneumatique à faible vitesse



EN BREF

CONTRÔLEUR SAI

Le contrôleur SAI permet la visualisation et le contrôle du fonctionnement du SAI, y compris le diagnostic des défauts. La consommation d'air comprimé est contrôlée et toutes les valeurs importantes et les variables de consommation sont enregistrées. Le débit des drêches et l'injection d'air pour le transport en phase dense sont contrôlés. Les fonctions de sécurité, telles que la surpression et la marche à sec, sont surveillées et sécurisées. Les paramètres peuvent être ajustés à distance à partir d'un système de contrôle supérieur ou localement à l'aide de l'écran tactile du contrôleur SAI.

CONNECTED SERVICES

La plateforme cloud - SEEPEX Connected Services - relie les produits, services et processus intelligents. Accédez au jumeau numérique de votre pompe où que vous soyez, à tout moment et depuis n'importe quel appareil mobile pour visualiser les données de fonctionnement et de performance ainsi que des informations sur les fluctuations ou les changements. Toutes les données collectées sont sauvegardées de manière sûre et sécurisée dans le cloud pour permettre une analyse ciblée des données. Les données de fonctionnement, telles que la température ou la pression, sont disponibles à tout moment et en tout lieu, offrant ainsi une productivité accrue et une consommation d'énergie réduite pour votre système SAI.

PERFORMANCE OPTIMALE

La Smart Air Injection offre des performances sans précédent pour le transport de drèches abrasives et hautement visqueuses. Cette combinaison innovante de diverses technologies de transport et de contrôle permet de réaliser des économies substantielles sur les frais d'exploitation grâce à une consommation d'air minimale.

CHIFFRES CLÉS

- Débit :
0,5-30 m³/h
- Pression :
jusqu'à 4 bar
- Longueur de la tuyauterie :
jusqu'à 1000 m
- Teneur en eau de la drêche :
60-85 %
- Vitesse :
30-150 rpm



SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

SEEPEX GmbH
www.seepex.com