SEEPEX.
An Ingersoll Rand Business

# GRANDE MOBILITÉ
# MINE DEWATERING UNIT

MIN

MINE DEWATERING UNIT

# FACILEMENT TRANSPORTABLE.

L'unité de déshydratation pour les mines SEEPEX est conçue pour séparer efficacement les solides volumineux des eaux chargées. Sa conception compacte permet de la déplacer facilement l'unité complète. Un entretien rapide et sans effort permet de réduire les temps d'arrêt et les coûts d'exploitation.

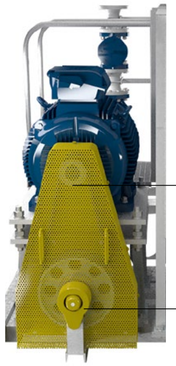
L'unité se compose d'un socle de type skid, d'un réservoir, de tuyauteries et d'une pompe régulée. L'encombrement compact de la pompe permet de l'intégrer facilement dans les unités de déshydratation existantes.

### RÉSERVOIR DE STOCKAGE

Conçu pour traiter les matières solides et gérer les débordements. Contenance de 3.300 litres.

### COLLECTEUR DE LA VANNE DE VIDANGE

Deux sorties pour évacuation des boues ou des solides.

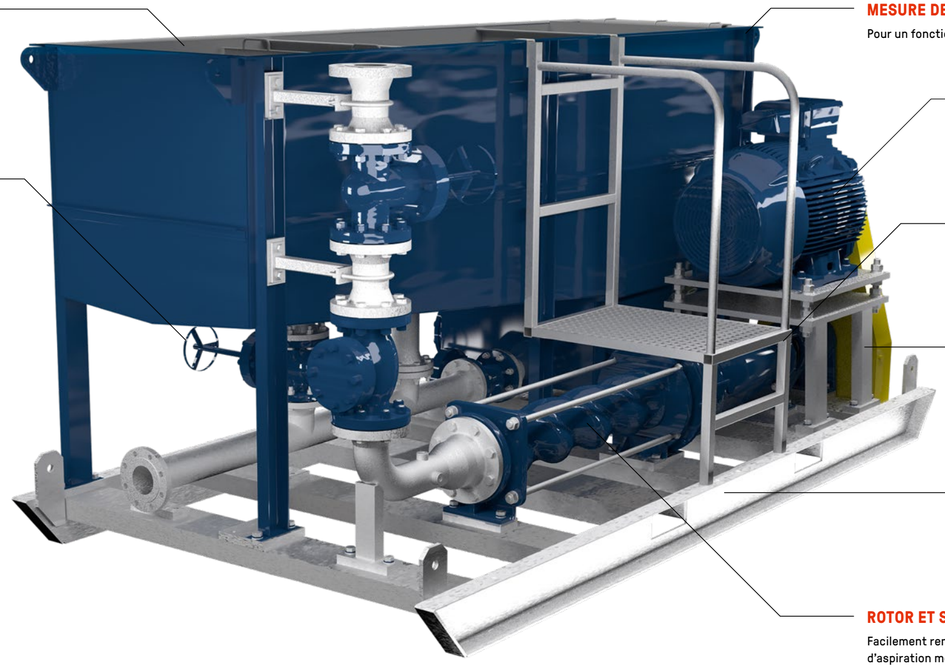


### PROTECTION DE LA COURROIE

Conception légère en deux pièces avec contrôle visuel.

### DISPOSITIF ANTI-RETOUR

Empêche la pompe de tourner en sens inverse.



### MESURE DE NIVEAU

Pour un fonctionnement automatisé.

### ENTRAÎNEMENT

Suivant les normes minières locales.

### ÉCHELLE

Une plateforme de travail légère et maniable.

### CHÂSSIS ET TUYAUTERIE GALVANISÉS

Un revêtement de protection sur le socle et la tuyauterie pour éviter la corrosion.

### SOCLE

Compact, bidirectionnel et doté d'oreilles de levage pour un transport facile.

### ROTOR ET STATOR

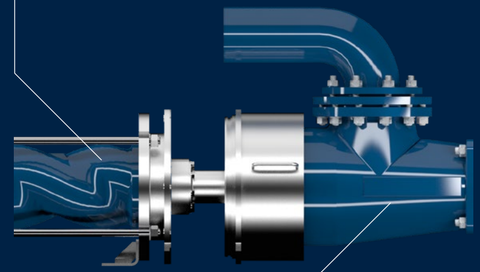
Facilement remplaçables en place grâce au carter d'aspiration mobile breveté. Longueur et taille optimisées. Matériaux résistants à l'usure et à la corrosion sélectionnés pour leur faible poids.

# MAINTENANCE EN PLACE

La pompe ainsi que les tuyauteries d'aspiration et de refoulement peuvent rester en place lors du remplacement du rotor et/ou du stator afin de minimiser les temps d'arrêt.

### ROTOR ET STATOR

Facilement accessible pour une maintenance rapide.



### MAINTENANCE DE LA POMPE EN PLACE

Le carter coulissant et les tirants à dégagement rapide permettent un entretien rapide et facile sans avoir à démonter la pompe ou la tuyauterie.

SEEPEX.
An Ingersoll Rand Business

# APPLICATIONS

Utilisée dans des installations fixes et mobiles, cette solution SEEPEX achemine en toute fiabilité les eaux minières abrasives vers la clarification.

## CARACTÉRISTIQUES

- Maintenance rapide et facile
- Composants légers
- Conception compacte
- Pompe robuste conçue pour les espaces réduits
- Carter d'aspiration facilement démontable
- Faibles coûts d'exploitation
- Pression élevée grâce au stator à section constante
- Maintenance sans démontage de la tuyauterie

## CHIFFRES CLÉS

- Débit :
  72 $m^3/h$ (20 l/s)
- Pression :
  jusqu'à 24 bar
- Hauteur de refoulement :
  jusqu'à 240 m

**SEEPEX GmbH**
www.seepex.com

BR.MIN.FR_01.23