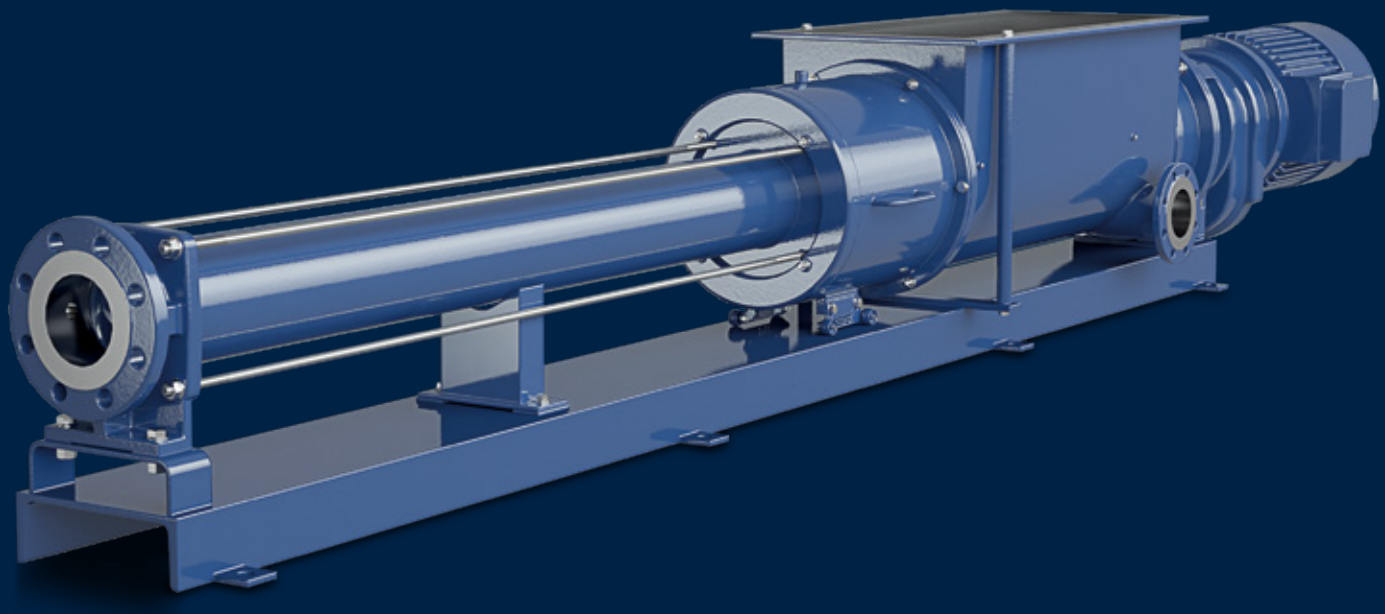
SEEPEX.
An Ingersoll Rand Business

DO LEPKICH SUBSTANCJI
GRUPA PRODUKTÓW T
TYPOSZEREGI BTVE, BTHE, BTH



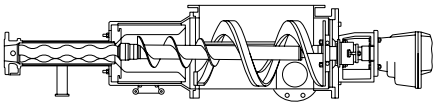
BTVE BTHE BTH

OPTYMALNE ZASILANIE.

Pompy z otwartymi lejami typoszeregów BTVE, BTHE oraz BTH produkowane są z lejem wlotowym oraz śrubą podającą, w celu tłoczenia wysoko lepkich, niepłynnych produktów o wysokiej zawartości suchej masy.

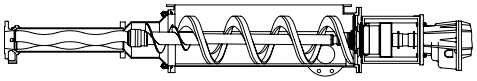
TYPOSZEREG BTHE

Pompy z typoszeregu BTHE posiadają koncentrycznie wirującą śrubę wstęgową i standardową śrubę w komorze sprężania. Gwarantuje to optymalne opróżnienie leja wlotowego i prawidłowy transport produktu do komory rotor-stator.



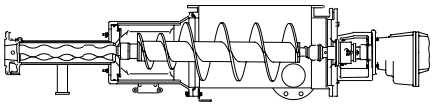
TYPOSZEREG BTH

Cecha charakterystyczną tego typoszeregu jest śruba wstęgowa o zwiększonej średnicy i skoku z własnym osobnym napędem. Dzięki temu pompa BTH może być stosowana do tłoczenia praktycznie każdego rodzaju produktu. Typoszereg BTH jest technicznie optymalnym rozwiązaniem dla produktów wrażliwych na ścinanie.



TYPOSZEREG BTVE

Pompy typoszeregu BTVE posiadają komorę sprężania ze zwiększonym przekrojem, co ułatwia przeprowadzenie czynności serwisowych. Śruba podająca o zwiększonej średnicy, skoku i grubości zwoju, zapewnia większą trwałość czyli dłuższe czasy eksploatacji.



ZAKRESY ZASTOSOWAŃ

Pompy BTVE, BTHE oraz BTH są odpowiednie dla wielu zakresów zastosowań w rolnictwie, energii odnawialnej, browarach i gorzelniach, ceramice: farby, glazury i powłoki galwaniczne, przetwórstwie ryb, mięs oraz drobiu, produkcji papieru i celulozy, przemyśle drzewnym oraz tekstylnym: środki chemiczne, środki petrochemiczne oraz biologiczne, a także przyjaznej dla środowiska utylizacji odpadów.

Natomiast przede wszystkim znakomicie pompują komunalny i przemysłowy osad odwodniony, a także substraty fermentacyjne przy produkcji biogazu, odpady po owocach i/lub warzywach i odpady papiernicze.

CECHY GŁÓWNE

- Powiększony lej wlotowy z pionowymi ścianami, do zapobiegania nawarstwiania
- Długość leja wlotowego zostaje dopasowana do warunków eksploatacyjnych klienta
- Rozdzielny lej wlotowy i komora sprężania ułatwiają konserwację i serwis oraz produktywność
- Przyłącze kołnierzowe w leju na potrzeby płukania oraz rozcieńczania
- Zamienne typoszeregi o identycznych wymiarach montażowych

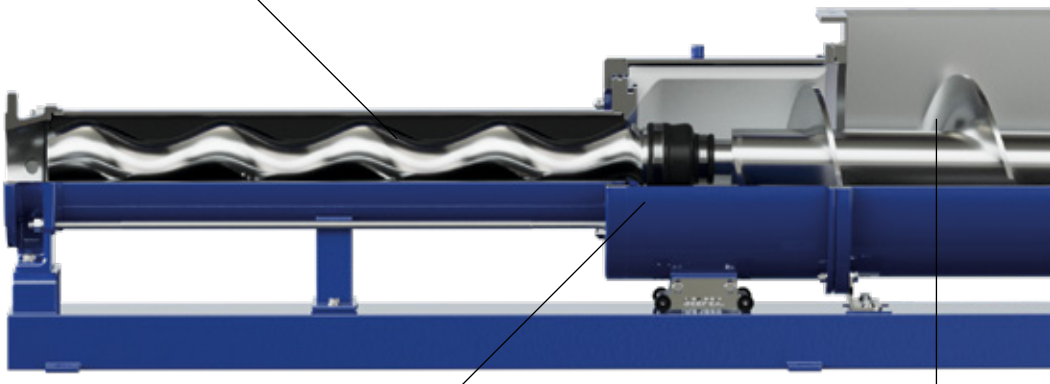
PODSTAWOWE DANE

- Wydajność:
  do 120 m³/h
- Ciśnienie:
  do 36 bar
- Zawartość suchych cząstek stałych:
  BTVE: aż do 32%
  BTHE: aż do 45%
  BTH: aż do 45%

DO SUBSTANCJI O DUŻEJ LEPKOŚCI: BTVE.

ROTOR I STATOR

Zoptymalizowana kompresja pomiędzy rotorem i statorem przy użyciu materiałów odpornych na zużycie oraz korozję. Dostępna jest szeroka gama stopów, powłok i elastomerów.



KOMORA SPRĘŻANIA

Stożkowy kształt zapewnia optymalne podawanie medium do elementów transportujących. Przesuwna komora sprężania umożliwia szybką i łatwą konserwację.

ŚRUBA PODAJĄCA

Skonstruowana ze zwiększoną średnicą, skokiem i grubością zwoju zapewnia optymalny transport produktu.

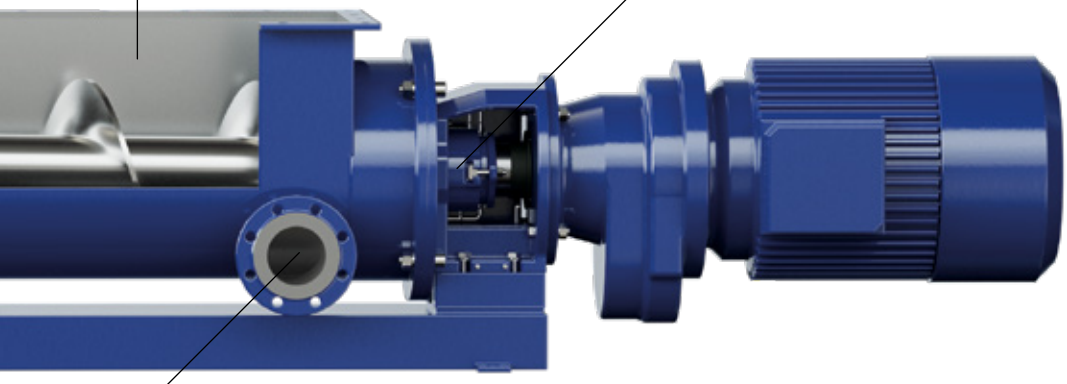
Pompy z typoszeregu BTVE posiadają poszerzony, prostokątny lej wlotowy, oddzielną, rozłączną komorę sprężania o zwiększonym przekroju oraz śrubę podającą, o zwiększonej średnicy i skoku. Pompy te służą do tłoczenia produktów o wysokiej lepkości. Montowana na rolce przesuwna komora sprężania umożliwia szybką i łatwą konserwację przegubu po stronie rotora.

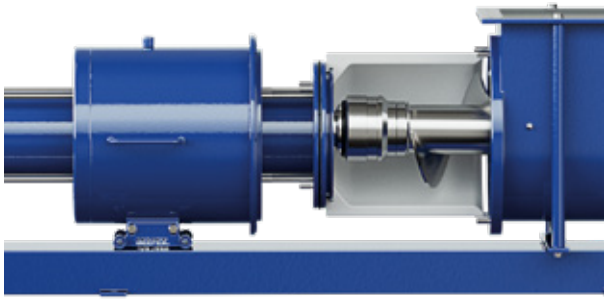
LEJ WLOTOWY

Z pionowymi ścianami, zapobiegającymi nawarstwianiu się lub zapychaniu oraz z dużym przekrojem. Długość leja może zostać wyprodukowana zgodnie z indywidualnymi potrzebami.

USZCZELNIENIE WAŁKA

Dławicowe lub mechaniczne dostępne w wielu kombinacjach materiałowych.





PRZYŁĄCZE PŁUCZNE

Do mycia, czyszczenia i opróżniania.

ROZDZIELNA KOMORA SPRĘŻANIA

Ułatwia dostęp do przegubu od strony rotora, umożliwiając łatwy demontaż statora i rotora.

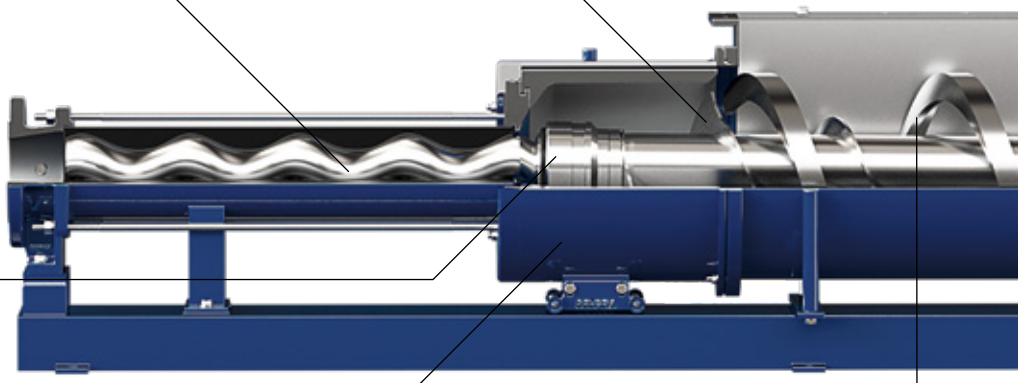
DLA ODWODNIONYCH MEDIÓW: BTHE I BTH.

ŚRUBA PEŁNA

Dodatkowa śruba podająca we wnętrzu komory sprężania redukuje przepływ zwrotny medium, zapewniając zoptymalizowane napełnianie pompy.

ROTOR I STATOR

Zoptymalizowana kompresja pomiędzy rotorem i statorem przy użyciu materiałów odpornych na zużycie oraz korozję. Dostępna jest szeroka gama stopów, powłok i elastomerów.



METALOWA OSŁONA PRZEGUBU

Chroni przegub przed uszkodzeniami mechanicznymi.

KOMORA SPRĘŻANIA

Stożkowy kształt zapewnia optymalne podawanie medium do elementów transportujących. Przesuwna komora sprężania umożliwia szybką i łatwą konserwację.

WSTĘGOWA ŚRUBA PODAJĄCA

O zwiększonym skoku i średnicy dopasowanej do leja optymalnie tranpsortuje produkt i zapobiega tzw. mostkowaniu produktu w leju, zapewniając optymalny przepływ do komory rotor-stator.

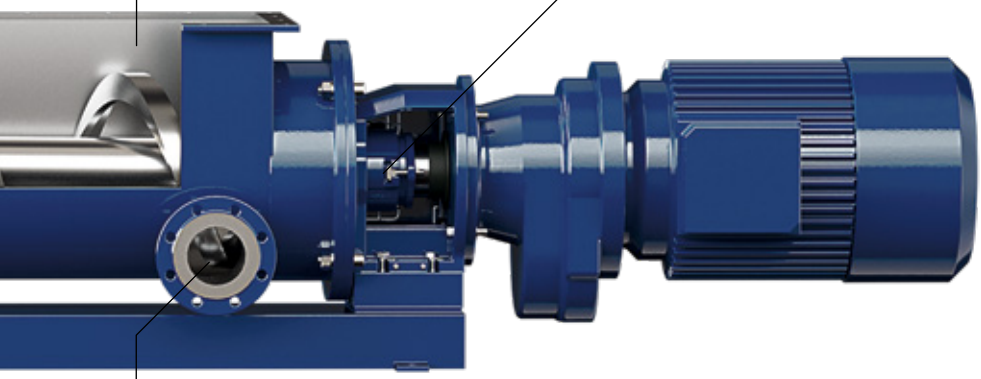
Pompy z typoszeregu BTHE i BTH posiadają poszerzony, prostokątny lej wlotowy, komorę sprężania oraz wstęgową śrubę podającą o zwiększonym skoku i średnicy. Służą do tłoczenia lepkich produktów o dużej zawartości cząstek stałych i podatnych na tworzenie tzw. mostka. Montowana na rolce przesuwna komora sprężania umożliwia szybką i łatwą konserwację przegubu po stronie rotora.

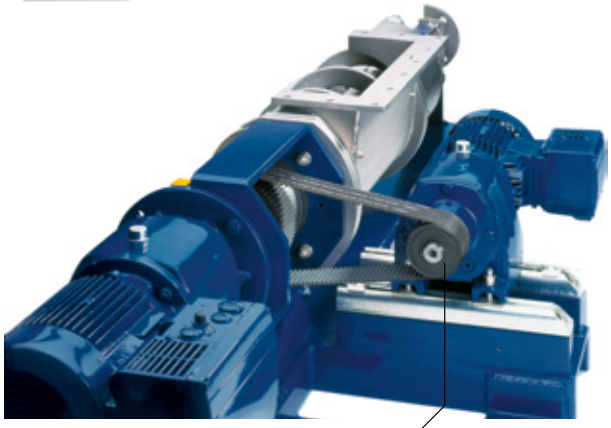
LEJ WLOTOWY Z WYKŁADZINĄ

Z pionowymy ściankami i powiększonym przekrojem. Wykładzina stabilizuje śrubę wstęgową i chroni przed zużyciem. Długość leja wyprodukowana zgdonie z życzeniem klienta.

USZCZELNIENIE WAŁKA

Dławicowe lub mechaniczne dostępne w wielu kombinacjach materiałowych.





PRZYŁĄCZE PŁUCZNE

Do mycia, czyszczenia i opróżniania.

BTH NAPĘD ŚRUBY WSTĘGOWEJ

Prędkość obrotowa śruby może być dopasowana w zależności od charakterystyki produktu redukując lub eliminując siły ścinania.

SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

SEEPEX GmbH
www.seepex.com

BR.BTVE.PL_10.26