

SEEPEX.

An Ingersoll Rand Business

HÖHERE MOBILITÄT MINE DEWATERING UNIT



MIN

EINFACHER TRANSPORT.

Die Minen-Entwässerungsanlage von SEEPEX ist für die effiziente Trennung von übergroßen Feststoffen und die Förderung von Grubenwasser konzipiert. Das kompakte Design ermöglicht den einfachen Transport der kompletten Einheit. Die schnelle und mühelose Wartung sorgt für geringere Ausfallzeiten und niedrigere Betriebskosten.

Die Einheit besteht aus einem Grundrahmen, einem Tank, Rohrleitungen und einer Pumpe mit Antrieb und Steuerung. Die geringe Stellfläche der Pumpe ermöglicht eine einfache Nachrüstung in bestehende Entwässerungsanlagen.

ABSETZBECKEN

Zur Kontrolle von Feststoffablagerungen. Standardkapazität von 3.300 Litern.

ABLASSVENTIL-VERTEILER

Zwei Auslässe zur Schlamm- oder Feststoffentnahme.

RIEMENSCHUTZ

Zweiteiliges, leichtes Design mit einem perforierten Blech zur Sichtkontrolle.

ANTI-RUTSCH KUPPLUNG

Verhindert den Rückwärtslauf der Pumpe.

FÜLLSTANDSREGELUNG

Ermöglicht automatischen Betrieb.

ANTRIEB

Gemäß den örtlichen Bergbauspezifikationen.

LEITER

Einfacher Zugang durch bewegliche Arbeitsbühne.

GRUNDRAHMEN UND VERROHRUNG VERZINKT

Die Schutzschicht auf dem Gestell und den Rohrleitungen schützt vor Korrosion.

GRUNDRAHMEN

Kompaktes Design mit Hebeösen für einen einfachen Transport.

ROTOR UND STATOR

Einfaches Auswechseln an Ort und Stelle durch patentiertes bewegliches Sauggehäuse und kurzes Ausbaumaß. Verschleiß- und korrosionsbeständige Materialien.

MAINTAIN IN PLACE DESIGN

Die Pumpe, einschließlich der Saug- und Druckleitung, kann beim Wechsel des Rotors und/oder Stators an Ort und Stelle verbleiben, wodurch die Ausfallzeiten minimiert werden.

ROTOR UND STATOR

Einfach zugänglich für eine schnelle Wartung.



MAINTAIN IN PLACE PUMPE

Das verschiebbare Gehäuse und die schnell lösbaren Spannstangen ermöglichen eine schnelle und einfache Wartung, ohne dass die Pumpe oder die Rohrleitungen ausgebaut werden müssen.

EINSATZBEREICHE

Diese SEPEX-Lösung wird sowohl in stationären als auch in mobilen Anlagen eingesetzt und leitet erosives Grubenwasser sicher zur weiteren Klärung.

SEPEX GmbH

www.sepex.com

MERKMALE

- Niedrigere Betriebskosten
- Schnelle und einfache Wartung
- Leichte Komponenten
- Kompakte Bauweise
- Robuste Pumpen mit platzsparender Bauform
- Schnell zugängliches Sauggehäuse
- Gleichwandige Statoren bieten eine höhere Druckstabilität
- Keine Demontage von Rohrleitungen nötig

KEY FACTS

- Fördermenge:
72 m³/h (20 l/s)
- Druck:
bis 24 bar
- Förderhöhe:
bis 240 m