

PAPIER IST NICHT GEDULDIG

ANWENDUNG

- Fördermedium: Streichfarbe
- Betriebstemperatur: 45-55 °C

ENTSCHEIDENDE MERKMALE

- Zweistufige Ausführung für eine längere Lebensdauer von Rotor und Stator
- Niedrige Pumpendrehzahl für die Handhabung des stark abrasiven Mediums
- Edelstahlmaterial zur Vermeidung von Korrosionsrückständen auf dem hochwertigen Papier

HINTERGRUND

Einer der führenden internationalen Papierkonzerne ist für die Produktion von Zeitschriftenpapier, Zeitungspapier, Kunstdruckpapier, Spezialpapier und Haftetikettenmaterial bekannt. Das Unternehmen verfügt über großes Know-how und hat mehr als 100 Jahre Erfahrung in der Papierproduktion.



Ein störungsfreier Pumpenbetrieb ist für die Papierherstellung entscheidend.

AUFGABE

Das Unternehmen sah sich mit einem schwierigen Problem im Zusammenhang mit Förderpumpen für Streichfarbe konfrontiert, da diese deutlich sichtbare unerwünschte Partikel auf dem Endprodukt hinterließen. Diese störenden Spuren auf dem Kunstdruckpapier waren nicht hinnehmbar. Darüber hinaus war auch die Lebensdauer der Statoren ziemlich kurz, was häufige Ausfallzeiten aufgrund von Wartungsarbeiten zur Folge hatte. Daher wurde SEEPEX um Hilfe gebeten.

Die Aufgabe von SEEPEX bestand darin, eine Lösung zu finden, die einen störungsfreien Pumpenbetrieb für eine stabile und qualitativ hochwertige Papierherstellung einschließlich langer Haltbarkeit der Bauteile sicherstellt, um unnötige Ausfallzeiten zu vermeiden.

EDELSTAHL UND PRÄZISE TECHNIK

KOSTENEINSPARUNGEN

OPTIMIERTE GESAMT- BETRIEBSKOSTEN (TCO)

GERINGERE ERSATZTEILKOSTEN

SEEPEX PRODUKTE

- Pumpentyp N, Baureihe BN
- Kapazität: bis zu 90 m³/h pro Pumpe
- Druck: 5 bar
- Feststoffgehalt: max. 60 %
- Betriebstemperatur: 45 - 55 °C

LÖSUNG

Die Experten von SEEPEX haben abrasiven Verschleiß von Statoren und rostige Gehäuse aus unlegiertem Stahl als ursächliche Faktoren für die Spuren auf dem Papier ausgemacht und eine zweistufige Pumpenlösung mit geregelter Drehzahl der Baureihe BN empfohlen. BN-Pumpen stellen eine moderne, kompakte, kostengünstige und benutzerfreundliche Konstruktion dar.

Die Pumpenlösung sieht Komponenten mit langer Lebensdauer und überlegener Leistung dank präziser Technik vor. Ein Pumpengehäuse aus Edelstahl und ein Edelstahlrotor mit duktiler Chrombeschichtung waren zentrale Faktoren bei der Vermeidung von Spuren auf dem Endprodukt, die zuvor durch abrasiven Verschleiß von Statoren und rostige Stahlgehäuse verursacht wurden.



Die durchschnittliche Betriebszeit einer Papiermaschine beträgt 8.300 Stunden im Jahr.

Des Weiteren wurde ein Trockenlaufschutz (TSE) hinzugefügt. Dieser ist ein ideales Zubehör für eine längere Lebensdauer des Stators, da er die Temperatur des Stators während des Betriebs überwacht und ihn vor vorzeitigem Verschleiß schützt, indem er die Pumpe bei Erreichen des Grenzwertes ausschaltet.



Weltweit werden ca. 415 Millionen Tonnen Papier, Karton und Pappe im Jahr produziert.

MINIMALE WARTUNGSARBEITEN

Die Installation von SEEPEX-Pumpen mit an den Produktionsprozess des Kunden angepassten Komponenten konnte die Probleme vor Ort lösen und einen höchst zuverlässigen Betrieb gewährleisten. Die Stillstandzeiten für Wartungsarbeiten wurden erfolgreich auf ein Minimum reduziert.



SEEPEX Pumpen erhöhen die Energieeffizienz und bieten eine schnelle und einfache Wartung.

„Einfache Konstruktion, Wartungsfreundlichkeit, hohe Zuverlässigkeit. Unsere Pumpen garantieren perfekte Papierqualität“, resümiert Sean Yang, Sales Support Manager, Pump Applications, SEEPEX Pumps (Shanghai) Co., Ltd.