



PROGRAMA SRP DE REBAJAS PARA PRUEBAS Y REPARACIONES DE DUCTOS

INSTRUCCIONES DE LA SOLICITUD, TÉRMINOS Y CONDICIONES

A. INSTRUCCIONES PARA COMPLETAR EL FORMULARIO DE SOLICITUD PARA LA REBAJA

1. Completa la sección de Información del cliente para la solicitud de rebaja (Sección A).
2. Haz que tu contratista haga lo siguiente:
 - a. Completar la Información del Contratista en la Sección B de la solicitud de rebaja.
 - b. Firmar y fechar en la parte de Cumplimiento del Programa de la Sección B de la solicitud de rebaja.
 - c. Especificar si liberas el reembolso.
 - d. Completar la parte de Información sobre el equipo en la Sección C de la solicitud de rebaja
3. Envía por correo la copia superior de la solicitud de rebaja completa y una copia de la factura pagada y fechada por tu contratista autorizado para la prueba y reparación de los ductos a la siguiente dirección:
Programa de Reembolso para Pruebas y Reparación de Ductos de SRP
2702 N. Third St., Suite 2020
Phoenix, AZ 85004
4. Conserva esta página, una copia de tu factura y una copia de la solicitud de rebaja completa para tus archivos.
5. Para obtener más información sobre este programa o ayuda para completar tu solicitud de rebaja, llama al **(602) 274-6808**.

B. TÉRMINOS Y CONDICIONES IMPORTANTES

1. Para ser elegible para una Rebaja de Reparación y Prueba de Ductos, el participante debe:
 - a. Ser cliente permanente residencial eléctrico de SRP y residir en una vivienda unifamiliar individual, un hogar unifamiliar adosado o un apartamento/condominio. Las nuevas construcciones NO son elegibles.
 - b. Los servicios de prueba y reparación de ductos deben ser realizados por un contratista autorizado en Arizona y certificado por el Building Performance Institute (BPI) como "Analista de Edificios" que haya realizado el curso de formación de BPI. Para conocer los requisitos actuales del programa, los importes de las rebajas y las fechas de entrada en vigor del programa, visita savewithsrp.com o llama a la línea de respuesta de Prueba y Reparación de Ductos al **(602) 274-6808**.
 - c. Con la ayuda de tu contratista, presenta una solicitud completa de reembolso y una copia fechada de la factura pagada. Si solicitas más de una rebaja, deberás completar y presentar en el plazo de seis meses una solicitud de rebaja distinta por cada sistema que se haya examinado y reparado. El límite es de cinco reembolsos por sistema de ductos por cliente (un reembolso por sistema de ductos cada cinco años).
 - d. Respeta las normas y los niveles de descuento vigentes en la fecha de instalación del equipo.
 - e. Permitir que SRP o su agente inspeccionen las reparaciones para verificar el cumplimiento de todos los requisitos del programa de reembolso.
2. Para tener derecho a un reembolso de prueba y reparación de ductos, el contratista instalador debe:
 - a. Tener licencia en Arizona.
 - b. Disponer de un técnico in situ certificado por el BPI como "Analista de Edificios".
 - c. Completar las secciones Información del Contratista e Información del Equipo para la solicitud de rebaja.
 - d. Firmar la sección de Cumplimiento del Programa para la solicitud de rebaja.
 - e. Realizar el trabajo de acuerdo con las especificaciones estándar de trabajo para el sellado de ductos del Laboratorio Nacional de Energías Renovables (swn.nrel.gov/spec/31602).
 - f. Estar al corriente con los otros programas de rebajas de SRP y sus requisitos para poder participar en el Programa de Rebajas para Pruebas y Reparaciones de Conductos.
 - g. Cumplir los requisitos para cada sellado y reparación de ductos.
3. El incumplimiento de cualquiera de los datos requeridos, incluidas las firmas, dará lugar a la devolución de la solicitud de rebaja.
4. SRP se reserva el derecho a inspeccionar las reparaciones para comprobar que se cumplen los requisitos del programa. Si las reparaciones se seleccionan para una inspección, la rebaja se retendrá a la espera del resultado de la inspección. Si se comprueba que las reparaciones son conformes, se abonará el reembolso. Si las reparaciones no son conformes, se notificará al cliente y al contratista. Para tener derecho a la rebaja, el cliente es responsable de negociar con el contratista la conformidad de las reparaciones. Se debe realizar una nueva inspección con inspectores autorizados por SRP y enviarla a SRP. El contratista es responsable de los gastos de la reinspección. SRP tramitará la solicitud tras recibir la documentación de la reinspección.
5. Los procedimientos, requisitos y niveles de reembolso del programa están sujetos a cambios o cancelaciones sin previo aviso.
6. Este programa es sólo para inspección y reparación de sistemas existentes.
7. Los contratistas que utilicen un sellador en aerosol para la prueba y posterior sellado de las fugas identificadas deben incluir los ductos de suministro, los ductos de retorno y el manipulador de aire.
8. Se emitirá un cheque de reembolso por solicitud aprobada a la persona que figure en la cuenta de SRP (límite de cinco por cliente).
9. SRP no hace ninguna declaración ni proporciona ninguna garantía con respecto al diseño, fabricación, construcción, seguridad, rendimiento o eficacia del equipo recién instalado, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado. La responsabilidad de la entrega y la mano de obra relacionadas con cualquier equipo o servicio que el cliente adquiera recae exclusivamente en el contratista seleccionado por el cliente. La responsabilidad de la supervisión del contratista para garantizar que cumple los requisitos del Programa de Rebajas por Pruebas y Reparaciones de Conductos de SRP recae en el cliente. SRP no asume ninguna responsabilidad por la supervisión de los servicios del contratista.
10. Los Términos y Condiciones aquí expuestos constituyen una declaración completa de los Términos y Condiciones aplicables a esta promoción y sustituyen a todas las declaraciones o entendimientos anteriores, ya sean escritos u orales. SRP no estará obligado ni será responsable de ninguna declaración, representación, promesa, incentivo o entendimiento de ningún tipo que no se establezca en el presente documento. SRP se reserva el derecho a cambiar o cancelar esta promoción o sus Términos y Condiciones en cualquier momento.

*Los contratistas pueden recomendar aumentar y añadir ductos de aire de retorno adicionales antes de sellar los ductos. Los propietarios que rechacen la recomendación de un contratista de dimensionar adecuadamente el sistema de ductos antes de sellarlos pueden reducir la capacidad de refrigeración del sistema de aire acondicionado, y esto podría hacer que aumentaran los costos de energía.



SRP DUCT TEST AND REPAIR REBATE PROGRAM APPLICATION

Mail to: SRP Duct Test and Repair Rebate Program
2702 N. Third St., Suite 2020
Phoenix, AZ 85004
Contact: srpinfo@elaz.org or (602) 274-6808

A. CUSTOMER INFORMATION (PLEASE PRINT)

Account Number: _____ Email Address: _____ Customer Name: _____
FIRST NAME MI LAST NAME
Mailing Address: _____
City: _____ State: _____ ZIP Code: _____
Installation Address: _____
City: _____ State: _____ ZIP Code: _____
Phone (Home): _____ (Work): _____

HOME TYPE: ☐ Single-family detached ☐ Mobile home/manufactured home ☐ Apartment/condominium/townhome

PROGRAM COMPLIANCE: I certify that I am an SRP customer at the address of the services provided for which I am applying for a rebate. I also agree that the contracting company that performed the services in my home associated with this rebate application is solely responsible for the performance of its work. It is understood and agreed that the contracting company is not an agent, a servant or an employee of SRP and is retained by me as an independent contractor. I indemnify and hold harmless SRP and its officers, directors, employees, agents, representatives, affiliates, successors and assigns from any liability, cost or expense, including reasonable attorneys' fees and legal costs, arising out of or resulting from the contractor's performance.

Contractor Signature: _____ Date: _____ Email Address: _____

B. CONTRACTOR INFORMATION (ALL FIELDS MUST BE COMPLETED BY THE INSTALLING CONTRACTOR)

Company Name: _____ Phone Number: _____

☐ **PROGRAM COMPLIANCE:** I certify that I am a licensed contractor in Arizona, am certified by the BPI as a "Building Analyst" and am fully qualified to provide duct test and repair services to this SRP customer. I have read and complied with IMPORTANT TERMS AND CONDITIONS, including Section g, and as such, I accept full liability for the performance of my work, and indemnify and hold harmless SRP and its officers, directors, employees, agents, representatives, affiliates, successors and assigns from any liability, cost or expense, including reasonable attorneys' fees and legal costs, arising out of or resulting from the services provided by my company at this address.

Contractor Name (Please Print): _____

Contractor Signature: _____ Date: _____ Email Address: _____

Initial if releasing rebate to contractor (application must be accompanied by rebate assignment form): _____

C. EQUIPMENT INFORMATION (ALL FIELDS MUST BE COMPLETED BY THE INSTALLING CONTRACTOR)

Type of System: ☐ AC/Furnace OR ☐ Heat Pump Type of Ductwork: ☐ Flex OR ☐ Metal

Total System Size (Tons): _____ Year House Built: _____ Number of Floors: _____ Sq. Ft. of Conditioned Area: _____

Air Handler Location: ☐ Attic ☐ Garage ☐ Inside Closet ☐ Outside Closet ☐ Rooftop

(For homes with more than one system, submit a separate application for each system.)

DUCT LEAKAGE (CHECK ONE TEST METHOD BELOW)

BLOWER-DOOR SUBTRACTION

Test In: _____ Duct Leakage Pre-repair (cfm 50): _____

Test Out: _____ Duct Leakage Post-repair (cfm 50): _____

DUCT BLASTER OR PRESSURIZED AEROSOL SEALANT

Test In: _____ Flow Ring Installed: _____ Fan Pressure _____ Duct Leakage Pre-repair cfm 25 _____ X 1.57 = cfm 50 _____

Test Out: _____ Flow Ring Installed: _____ Fan Pressure _____ Duct Leakage Post-repair cfm 25 _____ X 1.57 = cfm 50 _____

(Testing/sealing must include supply ducts, return ducts, and air handler leakage and sealing information.)

Static Pressure Reading: Pre _____ Post _____

PRESSURE PAN

Test In: _____ Average Pan # (Pascal): _____ Highest Pan # (Pascal): _____

Test Out: _____ Average Pan # (Pascal): _____ Highest Pan # (Pascal): _____

Test In: _____ Whole-House cfm 50 Initial Measurement: _____

Test Out: _____ Whole-House cfm 50 After Duct Sealing: _____

REMEDIAL ACTION TAKEN (PLEASE ATTACH DOCUMENT FOR ADDITIONAL REPAIRS THAT WON'T FIT IN THE SECTION BELOW)

Location (Example: Main trunk serving master bedroom): _____

Type of Repair Performed (Example: Sealed main trunk takeoff to master bedroom with additional mastic): _____

REBATE AMOUNT REQUESTED (COPY OF INVOICE FROM YOUR DUCT TEST AND REPAIR CONTRACTOR MUST BE PROVIDED WITH YOUR APPLICATION)

Total Cost of Test and Repair: _____

Leakage Reduction (cfm): _____