



Bombas TD Características innovadoras

AutoDegas™

Características

- Desgasificación automática del cuerpo dosificador
- Purga de gases mediante venteo accionado por solenoide
- Diseño integrado del circuito hidráulico para funcionamiento continuo

Verificación de Caudal (opción)

Características

- Sistema de confirmación y alerta de caudal en tiempo real
- Diseño no intrusivo sin restricciones adicionales al flujo
- Software integrado directamente en la bomba para un control inteligente

Solenoide de Desgasificación (opción)

Características

- Válvula solenoide de alto rendimiento resistente a productos químicos
- Montada directamente en el puerto FastPrime del dosificador
- Purga activamente los gases mediante venteo accionado por solenoide
- Mantiene la precisión de inyección durante el ciclo de desgasificación

AccuPrime

Características

- Sistema autoajustable para adaptarse a la viscosidad del fluido y a la presión
- Mantiene el cebado durante ciclos de funcionamiento intermitentes
- Configuración flexible por parte del usuario mediante reloj en tiempo real

Detección de Fugas

Características

- Sensor óptico integrado de detección de fugas en el cuerpo dosificador
- Supervisión en tiempo real con salida de alarma
- Garantiza un funcionamiento seguro y fiable mediante parada automática en caso de fuga

FluxDrive™

Características

- Tecnología de accionamiento innovadora para un control preciso
- Mayor eficiencia de control con par completo incluso a bajas velocidades
- Amplia relación de regulación sin comprometer la precisión



Ventajas

- Evita bloqueos por aire e interrupciones causadas por burbujas de vapor
- Mantiene un caudal constante incluso con fluidos que liberan gases
- Elimina las intervenciones manuales de purga del operador

Ventajas

- Detecta automáticamente pérdidas de caudal, obstrucciones o bloqueos por gas
- Facilita el cumplimiento normativo en aplicaciones de dosificación reguladas
- Activa el ciclo AutoDegas™ en caso de pérdida de caudal

Ventajas

- Elimina los tiempos de inactividad provocados por bloqueos de burbujas de vapor
- Mejora la fiabilidad del proceso en aplicaciones exigentes
- Permite las funciones de desgasificación automática o mantenimiento del cebado sin interrupciones del proceso

Ventajas

- Reduce las intervenciones manuales y los errores del operador
- Garantiza una dosificación precisa y constante desde la primera carrera
- Permite una puesta en marcha rápida y sencilla tras periodos de parada sin intervención del usuario

Ventajas

- Evita derrames de productos químicos y riesgos de exposición
- Refuerza el cumplimiento de las normativas de seguridad ambiental y personal
- Protege los equipos críticos frente a daños
- Avisa al operador en tiempo real de la necesidad de realizar mantenimiento

Ventajas

- Mejora la eficiencia energética
- Contiene menos cobre, lo que contribuye a una solución más respetuosa con el medio ambiente
- Proporciona una dosificación ultra precisa en un amplio rango de caudales
- Funciona a menor temperatura, aumentando la durabilidad y la vida útil

